

Gasolio Riscaldamento Speciale



Il **Gasolio Riscaldamento Speciale** di Eni è un gasolio appositamente formulato per l'utilizzo come combustibile anche alle temperature più estreme grazie alle sue ottime caratteristiche a freddo. Ha un valore molto elevato del potere calorifico inferiore che ne determina alte prestazioni e ottimi rendimenti all'interno degli impianti termici. Il **Gasolio Riscaldamento Speciale** ha un caratteristico colore rosso essendo un prodotto ad accisa agevolata. Il prodotto è conforme alla norma italiana UNI-CTI 6579, al D. Lgs. 152/06, ai requisiti di legge e alle norme doganali. Il prodotto è colorato a norma di legge.

PROPRIETA'

| Proprietà | Unità | Valori | | Metodo |
|-----------------------------|--------------------|------------------|-----|---|
| | | Min | Max | |
| Colore | - | Rosso | | UNICHIM 1664 |
| Aspetto | - | Chiaro & Limpido | | - |
| Densità a 15°C | kg/m ³ | 815 | 875 | ASTM D 1298 ASTM D 4052 EN ISO 3675 |
| Potere calorifico inferiore | Kcal/kg | 10000 | | BS 2869 |
| Distillazione | - | | | ASTM D 86 EN ISO 3405 |
| Recuperato a 150°C | % (v/v) | | 2 | ASTM D 86 EN ISO 3405 |
| Recuperato a 250°C | % (v/v) | | 65 | ASTM D 86 EN ISO 3405 |
| Recuperato a 350°C | % (v/v) | 85 | | ASTM D 86 EN ISO 3405 |
| Punto di infiammabilità | °C | 55 | | EN ISO 2719 |
| Viscosità a 40°C | mm ² /s | 2,0 | 7,4 | ASTM D 445 EN ISO 3104 |
| C.F.P.P. | °C | | -10 | IP 309 EN 116 |
| Punto di scorrimento | °C | | -18 | ASTM D 97 ASTM D 5950 ISO 3016 |
| Zolfo totale | % (m/m) | | 0,1 | ASTM D 4294 EN ISO 8754 ASTM D 2622 |
| Corrosione rame (3h a 50°C) | indice | Classe 1 | | ASTM D 130 ISO 2160 |





| Proprietà | Unità | Min | Max | Metodo |
|-------------------|---------|-----|------|--------------------------------------|
| Nichel + Vanadio | mg/kg | | 15 | UNI EN 13131 |
| Acqua e sedimenti | % (v/v) | | 0,05 | ASTM D 2709 ISO 3734 UNI 20058 |
| Ceneri | % (m/m) | | 0,01 | ASTM D 482 EN ISO 6245 |
| PCB | mg/kg | | 4 | EN12766-2 |
| PCT | mg/kg | | 10 | EN12766-3 |

I metodi di analisi indicati per una medesima caratteristica sono da intendersi in alternativa. I valori massimi di PCB e PCT corrispondono al limite di rilevabilità del metodo di prova.



eni